

इंटरनेट

मानक

Disclosure to Promote the Right To Information

Whereas the Parliament of India has set out to provide a practical regime of right to information for citizens to secure access to information under the control of public authorities, in order to promote transparency and accountability in the working of every public authority, and whereas the attached publication of the Bureau of Indian Standards is of particular interest to the public, particularly disadvantaged communities and those engaged in the pursuit of education and knowledge, the attached public safety standard is made available to promote the timely dissemination of this information in an accurate manner to the public.

“जानने का अधिकार, जीने का अधिकार”

Mazdoor Kisan Shakti Sangathan

“The Right to Information, The Right to Live”

“पुराने को छोड़ नये के तरफ”

Jawaharlal Nehru

“Step Out From the Old to the New”

IS 14316 (B) (1995): Swabs, Small, in Bag of 50
(Bi-lingual) [MHD 15: Electromedical Equipment]



“ज्ञान से एक नये भारत का निर्माण”

Satyanarayan Gangaram Pitroda

“Invent a New India Using Knowledge”



“ज्ञान एक ऐसा खजाना है जो कभी चुराया नहीं जा सकता है”

Bhartrhari—Nitiśatakam

“Knowledge is such a treasure which cannot be stolen”

BLANK PAGE



आईएस/IS 14316 : 1995

पुनर्पुष्ट/Reaffirmed 2000

(द्विभाषी/Bilingual)

भारतीय मानक

फाहे — छोटे, 50 की थैली में —
विशिष्ट

Indian Standard

SWABS, SMALL, IN BAG OF 50 —
SPECIFICATION

आईसीएस/ICS 11.120.20

© भा मा ब्यूरो 2011

भारतीय मानक ब्यूरो

मानक भवन, 9 बहादुर शाह ज़फ़र मार्ग
नई दिल्ली 110002

© BIS 2011

BUREAU OF INDIAN STANDARDS

MANAK BHAVAN, 9 BAHADUR SHAH ZAFAR MARG
NEW DELHI 110002

प्राक्कथन

इस भारतीय मानक के मसौदे को सर्जिकल ड्रेसिंग विषय समिति द्वारा अन्तिम रूप देने तथा चिकित्सा उपकरण एवं अस्पताल आयोजना विभाग परिषद् द्वारा अनुमोदन के बाद भारतीय मानक ब्यूरो द्वारा ग्रहण किया गया।

छोटे फाहों को जख्मों, कटे हिस्से इत्यादि की मरहम पट्टी के लिए प्रयोग किया जाता है। ये प्रायः नॉन-स्टेराइल-अवस्था में दिए जाते हैं।

इस मानक को तैयार करने में, रक्षा मंत्रालय द्वारा जारी किए गए संयुक्त सेवाएँ विशिष्ट जेएसएस : 6510-10 (अक्टूबर 1981) 'फाहे, कॉटन वूल, डेंटल, बॉक्स ऑफ 100 एवं फाहे, छोटे, 50' की थैली में, से सहायता ली गई है।

यह निश्चित करने के लिए कि इस मानक में दी गई किसी अपेक्षा विशेष का पालन किया गया है या नहीं तो परीक्षण या विश्लेषण के परिणाम को दर्शाने वाले अवलोकन या गणना द्वारा प्राप्त अंतिम मान को आईएस 2 : 1960 'संख्यात्मक मानों के पूर्णांकन संबंधी नियम (पुनरीक्षित)' के अनुसार पूर्णांकित कर दिया जाए। पूर्णांकित मान में रखे गए सार्थक स्थानों की संख्या उतनी ही हो जितनी इस मानक में निर्दिष्ट मान की है।

Surgical Dressings Sectional Committee, MHD 15

FOREWORD

This Indian Standard was adopted by the Bureau of Indian Standards, after the draft finalized by the Surgical Dressings Sectional Committee had been approved by the Medical Equipment and Hospital Planning Division Council.

Small swabs are used for dressing of wounds, cuts, etc. These are usually supplied in non-sterile condition.

In the preparation of this standard, assistance has been derived from the Joint Services Specification JSS : 6510-10 (Oct 1981) 'Swab, cotton wool, dental, box of 100 and Swab, small, in bag of 50', issued by the Ministry of Defence.

For the purpose of deciding whether a particular requirement of this standard is complied with, the final, value, observed or calculated, expressing the result of a test or analysis, shall be rounded off in accordance with IS 2 : 1960 'Rules for rounding off numerical values (revised)'. The number of significant places retained in the rounded off value should be the same as that of the specified value in this standard.

भारतीय मानक

फाहे — छोटे, 50 की थैली में — विशिष्टि

Indian Standard

SWABS, SMALL, IN BAG OF 50 — SPECIFICATION

1 कार्य क्षेत्र

1.1 यह मानक छोटे फाहे, 50 की थैली में की अपेक्षाएँ निर्दिष्ट करता है।

2 संदर्भ

2.1 अनुबंध क में सूचीबद्ध मानक इस मानक के आवश्यक सहयोगी हैं।

3 सामग्री

3.1 फाहे निम्नलिखित सामग्रियों से बनाए जाएँगे:

सामग्री	अपेक्षा
क) गॉज, सर्जिकल, लूज वीव अचिकित्सीय, 60 सेमी. चौड़ी के अनुरूप	आईएस 758 : 1988
ख) वूल, कॉटन अवशोषक या वूल कॉटन, नान-अवशोषक	5.2 में निर्दिष्ट
ग) फाईन कॉटन धागे	आईएस 1720 : 1978 की किस्म संख्या 31

4 निर्माण

4.1 प्रत्येक फाहा निप्पल सहित एक बॉल के रूप में धागे से बांधे हुए गॉज के टुकड़े में कॉटन वूल को जोड़कर बनाया जाएगा। ये एक आकार में रहेंगे।

4.2 ऐसे पचास फाहे गॉज के टुकड़ों में इक्ठे किए जाएँगे एवं एक थैले के आकार में फाईन कॉटन धागे से बाँधे या सिले जाएँगे।

5 परीक्षण

5.1 50 छोटे फाहों की मात्रा 65 ± 5 ग्राम होगी।

5.2 कॉटन वूल निम्नलिखित अपेक्षाओं के अनुरूप होगी:

1 SCOPE

1.1 This standard specifies the requirements of small swabs, in bag of 50.

2 REFERENCES

2.1 The Indian Standards listed in Annex A are necessary adjuncts to this standard.

3.1 MATERIAL

3.1 The swabs shall be made of the following materials:

Material	Requirement
a) Gauze, surgical, loose weave, unmedicated, 60 cm wide	Conforming to IS 758 : 1988
b) Wool cotton, absorbent or Wool cotton, non-absorbent	As specified in 5.2
c) Fine cotton thread	Variety No. 31 of IS 1720 : 1978

4 MANUFACTURE

4.1 Each swab shall be formed by enclosing cotton wool in a piece of gauze tied thread to form a ball with nipple. It shall be uniform in shape.

4.2 Fifty number of such swabs shall be enclosed in a piece of gauze and tied or stitched with fine cotton thread to form a bag.

5 TESTS

5.1 The mass of 50 small swabs shall be 65 ± 5 g.

5.2 The cotton wool shall conform to the following requirements:

क्रम सं.	गुणधर्म	अपेक्षा	आईएस के संदर्भ के साथ परीक्षण की पद्धति
i) pH का जलीय निष्कर्षण		6.5 से 8.5	1390 : 1983 3456 : 1966
ii) जल घुलनता, प्रतिशत, अधिकतम:			
क) अवशोषक कॉटन के लिए		0.5	
ख) नन-अवशोषक कॉटन के लिए		1.5	
iii) ऐश तत्व (जल घुलनता को दूर करने के बाद), प्रतिशत, अधिकतम		1.5	199 : 1989
iv) अवशोषणता (केवल अवशोषक कॉटन वूल के लिए)		संतुप्त हो जाये एवं 10 सेकंड में डूब जाये	2369 : 1967
v) नेप्स किट्टीस की संख्या/ग्राम, अधिकतम		250	684 : 1962
SI No.	Characteristic	Requirement	Method of Test, Ref to IS
i) pH of aqueous extract		6.5 to 8.5	1390 : 1983
ii) Water solubles, percent, Max			3456 : 1966
a) For absorbent cotton		0.5	
b) For non-absorbent cotton		1.5	
iii) Ash content (after the removal of water solubles), percent, Max		1.5	199 : 1989
iv) Absorbency (for absorbent cotton wool only)		Shall become saturated and sink within 10 seconds	2369 : 1967
v) No. of neps/kitties/g, Max		250	684 : 1962

6 नमूने लेना

6.1 छोटे फाहे, 50 की थैली में के लिए नमूने लेने एवं मानदण्ड की स्वीकार्यता अनुबंध ख में दिए अनुसार होंगे।

7 पैकिंग

50 फाहों के लिए बैगों की पैकिंग प्रचलित व्यापार प्रक्रिया के अनुसार की जाए।

8 मुहरांकन

8.1 पैकों पर निम्नलिखित सूचना स्पष्टतः एवं स्थायी रूप से चिह्नित की जाएगी:

- क) निर्माण के स्रोतों का संकेत,
- ख) पैकेज में फाहों की संख्या,
- ग) बैच संख्या,
- घ) निर्माण तिथि, और
- ङ) 1.25 सेमी. में 'नान-स्टर्लाइज्ड' शब्द।

8.2 मानक ब्यूरो प्रमाणन मुहरांकन

उत्पाद पर मानक मुहर भी लगाई जा सकती है।

8.2.1 मानक मुहर का उपयोग भारतीय मानक ब्यूरो अधिनियम, 1986 और उसके अंतर्गत बनाए गए नियमों और विनियमों के प्रावधानों के अंतर्गत नियंत्रित किया जाता है। विनिर्माताओं अथवा उत्पादकों को जिन शर्तों के अधीन मानक मुहर के उपयोग के लिए लाइसेंस मिल सकता है, उनका विवरण भारतीय मानक ब्यूरो से प्राप्त किया जा सकता है।

6 SAMPLING

6.1 Sampling and acceptance criteria for small swabs, in bag of 50, shall be as given in Annex B.

7 PACKING

7.1 The packing of bags, each containing 50 swabs shall be done according to the prevalent trade practice.

8 MARKING

8.1 The packages shall be clearly and indelibly marked with the following information:

- a) Indication of the source of manufacture,
- b) Number of swabs in the package,
- c) Batch number,
- d) Date of manufacture, and
- e) The words 'NOT STERILIZED' in 1.25 cm characteristics.

8.2 BIS Certification Marking

The product may also be marked with the Mark.

8.2.1 The use of the Standard Mark is governed by the provisions of *Bureau of Indian Standards Act, 1986* and the Rules and Regulations made thereunder. The details of conditions under which the licence for the use of Standard Mark may be granted to manufacturers or producers may be obtained from the Bureau of Indian Standards.

अनुबंध क

(खंड 2.1)

संदर्भित भारतीय मानकों की सूची**ANNEX A**

(Clause 2.1)

LIST OF REFERRED INDIAN STANDARDS

आईएस सं.	शीर्षक	IS No.	Title
199 : 1989	नम, कुल, आकार या फिनिश, ऐश एवं ग्रे में फैटी मैटर एवं फिनिशड कॉटन टेक्सटाईल सामग्री का आकलन (तीसरा पुनरीक्षण)	199 : 1989	Estimation of moisture, total size or finish, ash and fatty matter in grey and finished cotton textile materials (<i>third revision</i>)
684 : 1962	कॉटन में नेप गणना को ज्ञात करने की पद्धति	684 : 1962	Method for determination of nep count in cotton
758 : 1989	हैण्डलूम कॉटन गॉज, अवशोषक, नान-स्टर्लाइज्ड (चौथा पुनरीक्षण)	758 : 1988	Handloom cotton gauze, absorbent, non-sterilized (<i>fourth revision</i>)
1390 : 1983	टेक्सटाईल सामग्री की जलीय निष्कर्षणता ज्ञात करने की पद्धति (पहला पुनरीक्षण)	1390 : 1983	Methods for determination of pH value of aqueous extracts of textile materials (<i>first revision</i>)
1720 : 1978	कॉटन सिलाई धागे (दूसरा पुनरीक्षण)	1720 : 1978	Cotton sewing threads (<i>second revision</i>)
2369 : 1967	अवशोषक टेक्सटाईल सामग्रियों की अवशोषणता ज्ञात करने की पद्धति (पहला पुनरीक्षण)	2369 : 1967	Method for determination of absorbency of absorbent textile materials (<i>first revision</i>)
2500 (भाग 1) : 1992	नमूने लेने की निरीक्षण प्रक्रिया: भाग 1 लॉट-बाई-लॉट निरीक्षण के लिए स्वीकार्य गुणता स्तर (एक्यूएल) द्वारा सूचीबद्ध नमूने लेने की योजना (दूसरा पुनरीक्षण)	2500 (Part 1) : 992	Sampling inspection procedures: Part 1 Attribute sampling plans indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection (<i>second revision</i>)
3456 : 1966	टेक्सटाईल सामग्रियों के जल फूलन सामग्री को ज्ञात करने की पद्धति	3456 : 1966	Method for determination of water soluble matter of textile materials

अनुबंध ख

(खंड 6.1)

नमूने लेना तथा अनुरूपता का मापदण्ड**ANNEX B**

(Clause 6.1)

SAMPLING AND CRITERIA FOR CONFORMITY**ख-1 लॉट**

एक ही प्रकार की सामग्री के तथा एक ही प्रकार की अवस्थाओं में बने सभी फाहे एक लॉट बनाने के लिए इकट्ठे रखे जाएंगे।

ख-1.1 जब तक खरीदार एवं वितरक के बीच अन्य कोई सहमति न हो तो नमूने निरीक्षण के लिए आईएस 2500

B-1 LOT

All the swabs of the same material and produced under similar conditions of manufacture shall be grouped together to constitute a lot.

B.1.1 Unless otherwise agreed to between the purchaser and the supplier, the procedure given in IS 2500

(भाग 1) : 1992 में दी गई प्रक्रिया अपनाई जाएगी। निरीक्षण स्तर, स्वीकार्य गुणता स्तर (एक्यूएल) एवं नमूने के प्रकार **ख-1.1.1** एवं **ख-1.1.2** में दिए गए अनुसार विभिन्न लक्ष्य मान्य होंगे।

ख-1.1.1 मात्रा के लिए, निरीक्षण स्तर II सहित एक सिंगल नमूना प्लान आईएस 2500 (भाग 1) : 1992 की सारणी I एवं II-ए में दिए गए अनुसार एक्यूएल का 4 प्रतिशत लागू किया जाएगा।

ख-1.1.2 जलीय निष्कर्षण के pH के लिए जल घुलनता, ऐश तत्व (जल घुलनता को दूर करने के बाद), अवशोषणता (अवशोषक कॉटन वूल के लिए केवल) एवं नेप्स/किट्टीज की संख्या/ग्राम, निरीक्षण स्तर एस-4 सहित एक सिंगल नमूना प्लान एवं आईएस 2500 (भाग 1) : 1992 की सारणी I एवं II-ए में दिए गए अनुसार एक्यूएल की 2.5 प्रतिशत अनुपालित होगी।

(Part 1) : 1992 shall be followed for sampling inspection. The inspection level, acceptable quality level (AQL) and type of sampling plan to be followed for various characteristics shall be as given in **B-1.1.1** and **B-1.1.2**.

B-1.1.1 For mass, a single sampling plan with inspection level II and AQL of 4 percent as given in Tables I and II-A of IS 2500 (Part 1) : 1992 shall be followed.

B-1.1.2 For pH of aqueous extract, water solubles, ash content (after removal of water solubles), absorbency (for absorbent cotton wool only) and number of neps/kitties/g, a single sampling plan with inspection level S-4 and AQL of 2.5 percent as given in Tables I and II-A of IS 2500 (Part 1) : 1992 shall be followed.

निर्वचन में विवाद की स्थिति में इस मानक का अंग्रेज़ी पाठ ही मान्य होगा।

In case of dispute in interpretation, English version of this standard shall be authentic.

Bureau of Indian Standards

BIS is a statutory institution established under the *Bureau of Indian Standards Act*, 1986 to promote harmonious development of the activities of standardization, marking and quality certification of goods and attending to connected matters in the country.

Copyright

BIS has the copyright of all its publications. No part of these publications may be reproduced in any form without the prior permission in writing of BIS. This does not preclude the free use, in the course of implementing the standard, of necessary details, such as symbols and sizes, type or grade designations. Enquiries relating to copyright be addressed to the Director (Publications), BIS.

Review of Indian Standards

Amendments are issued to standards as the need arises on the basis of comments. Standards are also reviewed periodically; a standard along with amendments is reaffirmed when such review indicates that no changes are needed; if the review indicates that changes are needed, it is taken up for revision. Users of Indian Standards should ascertain that they are in possession of the latest amendments or edition by referring to the latest issue of 'BIS Catalogue' and 'Standards : Monthly Additions'.

This Indian Standard has been developed from Doc No.: MHD 15 (2127).

Amendments Issued Since Publication

Amend No.	Date of Issue	Text Affected

BUREAU OF INDIAN STANDARDS

Headquarters:

Manak Bhavan, 9 Bahadur Shah Zafar Marg, New Delhi 110002

Telephones : 2323 0131, 2323 3375, 2323 9402

Website: www.bis.org.in

Regional Offices:

Telephones

Central	: Manak Bhavan, 9 Bahadur Shah Zafar Marg NEW DELHI 110002	{ 2323 7617 2323 3841
Eastern	: 1/14 C.I.T. Scheme VII M, V. I. P. Road, Kankurgachi KOLKATA 700054	{ 2337 8499, 2337 8561 2337 8626, 2337 9120
Northern	: SCO 335-336, Sector 34-A, CHANDIGARH 160022	{ 60 3843 60 9285
Southern	: C.I.T. Campus, IV Cross Road, CHENNAI 600113	{ 2254 1216, 2254 1442 2254 2519, 2254 2315
Western	: Manakalaya, E9 MIDC, Marol, Andheri (East) MUMBAI 400093	{ 2832 9295, 2832 7858 2832 7891, 2832 7892

Branches: AHMEDABAD. BANGALORE. BHOPAL. BHUBANESHWAR. COIMBATORE. DEHRADUN. FARIDABAD. GHAZIABAD. GUWAHATI. HYDERABAD. JAIPUR. KANPUR. LUCKNOW. NAGPUR. PARWANOO. PATNA. PUNE. RAJKOT. THIRUVANANTHAPURAM. VISAKHAPATNAM.